

با سلام خدمت دانشجویان گرامی،

برنامه سمینارها به شرح ذیل اعلام میگردد. لطفا فایل گزارش سمینار را (به تعداد اساتید حاضر در هر جلسه)، به صورت پرینت دو رو به همراه داشته باشید. هر ارائه نباید بیشتر از ۸ دقیقه طول بکشد. ساعت شروع سمینار ساعت ۹ صبح پیشبینی شده است. نفر اول هر گروه باید زودتر در محل حضور یافته و تنظیمات اولیه سیستم را انجام دهد.

با تشکر

گروه مکانیک

گروه مکانیک جامدات و گروه دینامیک ارتعاشات، کلاس ۲۲۳						
ردیف	شماره دانشجویی	نام و نام خانوادگی	گرایش	استاد	آیا طبق مصوبه بند ۳ صورت جلسه شماره ۴۸ تحصیلات تکمیلی اجازه شرکت در سمینار را دارد؟	عنوان سمینار
۱	9223465020	حبیب صفر نجیب	سازه های هوایی	دکتر حسنی	بلی	بهینه سازی توپولوژی سازه با قید خستگی
۲	9223465019	محمد رضا پيله چيان	سازه های هوایی	دکتر ابوالبشری	خیر	بهینه سازی توپولوژی سازه های پیوسته به روش بایونیک
۳	9113425074	مجید نبیلی	ساخت و تولید	دکتر اختراعی	خیر	تحلیل الاستوپلاستیک تیرهای FGM
۴	9213465023	سید محمد نقوی زاده	سازه های هوایی	دکتر فرشیدیان فر	بلی	بررسی ارتعاشات پوسته استوانه ای نازک تحت تحریک آکوستیک و انتقال صدا

گروه ساخت و تولید، کلاس ۲۲۴

ردیف	شماره دانشجویی	نام و نام خانوادگی	گرایش	استاد	آیا در صورت اجرای مصوبه بند ۳ صورت جلسه شماره ۴۸ تحصیلات تکمیلی اجازه شرکت در سمینار را دارد؟	عنوان سمینار
۱	9212425027	عبدالله پور	ساخت و تولید	دکتر اکبری	خیر	بهینه سازی جوشکاری نقطه ای ورق های فولادی کربن بالا
۲	9223425024	جواد سماوی	ساخت و تولید	دکتر اکبری	بلی	جوشکاری اصطکاکی و راهکارهای استفاده از آن در اتصال فولادهای غیر همسان
۳	9213465034	محمد رضا خرمی	سازه های هوایی	دکتر فرهنگ دوست	خیر	بررسی تاثیر بار ناگهانی در رشد ترک خستگی در نمونه های CT از جنس آلومینیوم
۴	9263840092	مهدی ریاحی زنجانی	طراحی کاربردی	دکتر فرهنگ دوست	بلی	بررسی رشد ترک خستگی تحت تاثیر تنش های پسماند در ریل های راه آهن
۵		امینیان	ساخت و تولید	دکتر اکبرزاده	خیر	طراحی و ساخت ربات شش درجه آزادی صنعتی
۶	9263840161	سید صائن الدین مهاجرزاده	طراحی کاربردی	دکتر اکبرزاده	بلی	طراحی و ساخت دست مصنوعی رباتیک با سیستم کنترل EMG
۷	9213425038	احمد ابراهیمی مقدم		دکتر کلاهان	خیر	جوشکاری FSW (کاربرد و فرآیند) و پارامترهای موثر بر آن
۸		نرجس ولیان ایرج	ساخت و تولید	دکتر جامی	خیر	بررسی واماندگی ها در فرایندهای شکل دهی توده ای